

1. Размеры для справок.
2. Твердость поверхностей Б до закали ТВ4 не менее HB = 180.
3. Отклонение размеров отливки по III классу точности ГОСТ 1853-55.
4. Рельефы, ужимки, пленки, глазури - более 5 мм общей площадью более 5% поверхности не допускаются.
5. Острые кромки скруглить радиусом R3 мм.
6. На поверхностях В и Д допускается вытопить канавки радиусом R5 глубиной 2 мм, шагом 80 мм.
7. Маркировать обозначение чертежа, номера плавки.
8. При поставке на экспорт в качестве запчастей в месте А нанести маркировку "Сделано в СССР" шрифтом А7 ударным способом.
9. Покрытые по ГОСТ 9.032-74, эмаль ПФ-115 серо-голубая ГОСТ 8485-63. VI. ЖЗ.

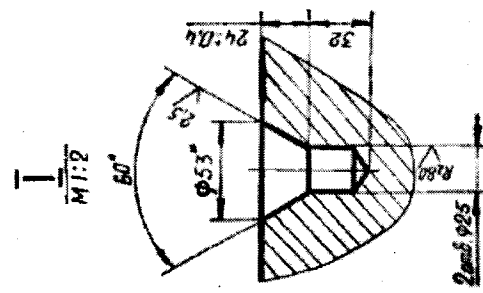
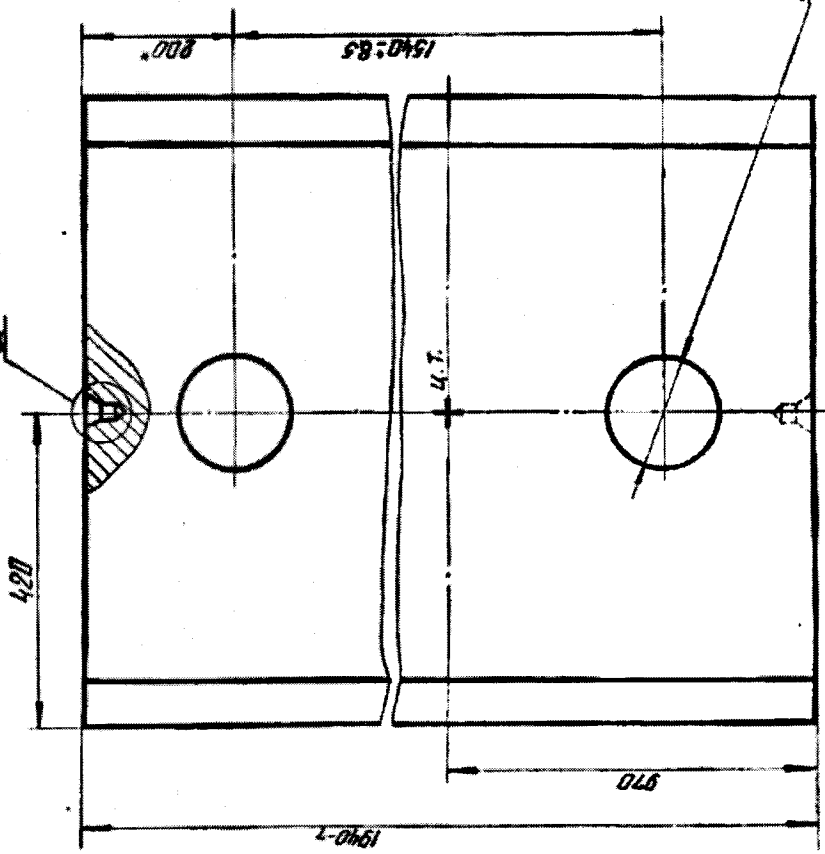
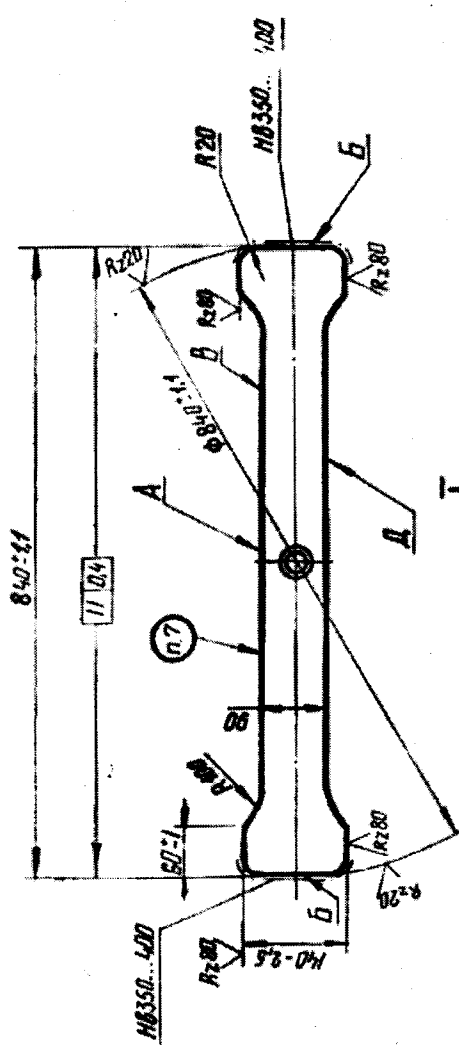
При поставке на экспорт:

13. Покрытые в районах умеренного климата [2] по ГОСТ 9.032-74, эмаль АС-102 желтая ГОСТ 19024-73, VI. ЖЗ.
14. Покрытые в районах тропического климата [3] по ГОСТ 9.032-74, эмаль ХВ-110 желтая ГОСТ 18374-73, VI. ДЖ2.

23/67

3468.00.005.0.023	Питом	Питом	Масса	М-Б
	распашная		2450	1:10
	передняя			
			Амортизаторы	3600

3460 00 0060 0



3460 00 0060 0

1. Размеры для справок.
2. Твердость поверхностей Б до значения ТВ4 не менее НВ-160.
3. Отклонение размеров стальной по III классу, точности ГОСТ 1855-55.
4. Раковины, ужимы, пленки, глубиной более 5 мм общей площадью более 5% поверхности не допускаются.
5. Острые кромки сгладить R3 мм.
6. На поверхностях В и Д допускается выемка и надрез глубиной 2 мм, шагом 80 мм.
7. Маркировать обозначение чертежа, номер плавки.
8. При поставке на экспорт в качестве запасных частей в месте А нанести маркировку „Сделано в СССР шрифтом №7 ударным способом“.
9. Покрытие по ГОСТ 9.032-74, эмаль ПФ-115 серо-голубая ГОСТ 8465-63. VI. Жз.

При поставке на экспорт:

13. Покрытие в районе углеродного материала [2] по ГОСТ 9.032-74, эмаль АС-182 желтая ГОСТ 19.024-73. VI. Жз.
14. Покрытие в районе трещиноватого материала [3] по ГОСТ 9.032-74, эмаль ХВ-110 желтая ГОСТ 18374-73. VI. О Жз.

23/68

3460 00 0060 0		2	3
Плита		Лист	Лист
распорная		1250	1-5
Завод		Лист	Лист